

ภาคผนวก 2-13

ผลการตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ของระบบ Battery
Breaker system และระบบที่เกี่ยวข้อง





บริษัท ไทย นินเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 11/01/67

ชื่อเครื่องจักร : Charging Hopper

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.7 A	/		3) ตรวจสอบการรูด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 44.6 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรูด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรจ/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

11/01/67

วันที่

11/1/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ ๗ / ๐๑ / ๖๗

ชื่อเครื่องจักร : Pre Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	/		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใต้/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	-		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มีเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่น ท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

11 / 01 / 67

วันที่

11 / 01 / 67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 11/01/67

ชื่อเครื่องจักร : Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-03

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 90.4 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 49.6 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
แปรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ P. S. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 11/01/67

วันที่ 11/01/67



บริษัท ไทย นินเฟอริส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 11/01/67

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-04

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 4.6 A	/		3) ตรวจสอบการกัด/ผาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 48.9 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการกัด/ผาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มีเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันหัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่น ท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ P. I. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 11/01/67

วันที่ 11/01/67



บริษัท ไทย นินเฟอริส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 11/01/67

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-05

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 4.1 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 8.7 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแฉะใหม่	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวฟ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย กรอบถ่วง	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รายงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

11/01/67

วันที่

11/01/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 11/01/67

ชื่อเครื่องจักร : Hydro-Separator PE-PP

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-06

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.6 A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 42.3 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันหัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่น ท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 11/01/67

วันที่ 11/01/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

11/01/67

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-07

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 0.9 A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 50.7 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลินเดอร์ ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยบิด	-				
แม่เหล็ก/roller	ไม่สึกกร่อน					
	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแฉะใหม่	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันหัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่น ท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

11/01/67

วันที่

11/01/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

11 / 01 / 67

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-08

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 1.0 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ผ่าครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 61.5 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ผ่าครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยบิด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

11 / 01 / 67

วันที่

11 / 01 / 67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

11/01/67

ชื่อเครื่องจักร : Reactor

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-09

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	-	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	-		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	-	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	-		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	-	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C	-		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	-	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลินเดอร์ ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกวียดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกวียด วาล์ว มีเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	-		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	-	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	-		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	-	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

11/01/67

วันที่

11/01/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

11/01/67

ชื่อเครื่องจักร : Retention Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-10

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.2 A	/		3) ตรวจสอบการกัด/ผาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 45.2 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการกัด/ผาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกอวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกอวัด วาล์ว มีเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย กรอบตัว	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่น ท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

11/01/67

วันที่

11/01/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

๗/๐๑/๖๗

ชื่อเครื่องจักร : Oxide Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-11

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	—		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	—	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	—		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	—	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	—		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	—	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.7 A	—		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	—	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 46.4 °C	—		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	—	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	—		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	—	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	—	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	—				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	—		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	—		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	—	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	—	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	—		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	—		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	—	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	—		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	—		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	—	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	—		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	—	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

๗/๐๑/๖๗

วันที่

๗/๐๑/๖๗



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

11/01/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 15A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 5.7 A	/		3) ตรวจสอบการตัด/ฟิวรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 40.1 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการตัด/ฟิวรอบ	-	
ระบบโซ่ตอกลี/รีวแมดิก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบชิลกันเร็ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกววัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกววัด วาล์ว มีเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่น ท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

11/01/67

วันที่

11/01/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 11/01/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 15A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 6.4 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 42.6 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึงหย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยรั่ว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รายงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

11/01/67

วันที่

11/01/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

11/01/67

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 15A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 5.6 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 49.1 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โวลต์/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

A. L.

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

[Signature]

พนักงาน PM

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้อนุมัติ

วันที่

11/01/67

วันที่

11/01/67



บริษัท ไทย นินเฟอริส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

11/01/67

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 15.5 A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ... 5.0 ... A	/		3) ตรวจสอบการกัด/ผาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า ... 48.2 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการกัด/ผาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัด/ผาป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

11/01/67

วันที่

11/01/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

11/01/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-14

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.7 A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 38.6 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
แม่เหล็ก/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่น ท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ P. L. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติวันที่ 11/01/67วันที่ 11/01/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ ๓/๐๑/๖๗

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-15

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ...2.5... A	/		3) ตรวจสอบการกัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า ...38.9... °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการกัด/เผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	/	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่น ท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ P. L. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ ๓/๐๑/๖๗

วันที่ ๓/๐๑/๖๗



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

11/01/67

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องบดล้างพลาสติก

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-16

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 21.8 A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/ไฟกรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 40.8 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรั่ว/ไฟกรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลินเดอร์ ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่น ท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

P. L.

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

[Signature]

พนักงาน PM

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้อนุมัติ

วันที่

11/01/67

วันที่

11/01/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 8/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Charging Hopper

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.4 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 40.9 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน	-				
เบร้ง/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน บุปกตฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ P. P. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 8/02/67

วันที่ 08/02/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Pre Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 6.5 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ผ่าครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 43.9 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ผ่าครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็กรอลล์	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน บุปกตฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ _____ ผู้รับงาน

ลงชื่อ _____ ผู้รับรอง

ลงชื่อ _____ พนักงาน PM

ลงชื่อ _____ ผู้อนุมัติ

วันที่ 8/02/67

วันที่ 08/02/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-03

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 122.3 A	✓		3) ตรวจสอบการตัด/ผาครอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 54.0 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการตัด/ผาครอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็กริ้ง/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

8/02/67

วันที่

08/02/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-04

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 4.7 A	✓		3) ตรวจเช็คการรัด/ผ่าครอบ	✓	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 46.9 °C	✓		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โช/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	✓		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	✓	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	✓	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจเช็คการรัด/ผ่าครอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจเช็คการป้องกันอันตราย ครอบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ P. S. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 8/02/67

วันที่ 08/02/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-05

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 4.2 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ผ่าครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 42.7 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ผ่าครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน บุปกตฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ A. L. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 8/02/67

วันที่ 08/02/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Hydro-Separator PE-PP

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-06

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.4 A	✓		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 46.3 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรจ/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	✓	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ A. L. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 8/02/67

วันที่ 08/02/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-07

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 0.6 A	✓		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 19.0 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบซิลินเดอร์ ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	✓	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป้า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน บุปกตฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 8/02/67

วันที่ 08/02/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-08

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 0.6 A	✓		3) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 67.3 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบชิลกิ้นเร็ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน	✓				
เบร็กรรูลเลอร์	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	✓	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ ผู้รับงาน

ลงชื่อ ผู้รับรอง

ลงชื่อ พนักงาน PM

ลงชื่อ ผู้อนุมัติ

วันที่ 8/02/67

วันที่ 08/02/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Reactor

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-09

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	✓		3) ตรวจสอบการรัด/ผ่าครอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการรัด/ผ่าครอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็กรรอลเลอร์	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ A. L. ผู้รับงานลงชื่อ สม. ผู้รับรองลงชื่อ สม. พนักงาน PMลงชื่อ สม. ผู้อนุมัติวันที่ 8/02/67วันที่ 08/02/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Retention Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-10

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.2 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 45.4 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

8/02/67

วันที่

08/02/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Oxide Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-11

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 3.9 A	✓		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	✓	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 35.7 °C	✓		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	✓		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	✓	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	✓	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน	✓				
เบรจ/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ P.D. ผู้รับงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 8/02/67

วันที่ 08/02/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 8/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า 15A	/		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 5.2 A	/		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 44.1 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจเช็คชิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจเช็คเกอวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจเช็คเกอวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครอบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ  ผู้รับงานลงชื่อ  ผู้รับรองลงชื่อ  พนักงาน PMลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ 8/02/67

วันที่ 08/02/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า <u>15A</u>	/		4) ตรวจสอบ Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า <u>5.2</u> A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/ผุกร่อน	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า <u>44.9</u> °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรั่ว/ผุกร่อน	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรจ/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

วันที่ 8/02/67

พนักงาน PM

ลงชื่อ

วันที่ 08/02/67

ผู้อนุมัติ



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า ...75A...	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ...5.8... A	/		3) ตรวจสอบการกัด/ผุกร่อน	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า ...44.8° C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการกัด/ผุกร่อน	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
เบร้ง/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ  ผู้รับงานลงชื่อ  ผู้รับรองลงชื่อ  พนักงาน PMลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ 8/02/67

วันที่ 08/02/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า ...15A...	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ...5.6... A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/ผุกรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า ...46.6... °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรั่ว/ผุกรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลลินด์รเร็ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรจ/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน บุปกคลุมเงิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 8/02/67

วันที่ 08/02/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



8/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-14

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบเช็ค over load บันทึกค่า	—		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	—	
	2) ตรวจสอบเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	—		5) ตรวจสอบเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	—	
	3) ตรวจสอบเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	—		6) ตรวจสอบเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	—	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบเช็คกระแส บันทึกค่า A	—		3) ตรวจสอบเช็คการ์ด/ฝาครอบ	—	
	2) ตรวจสอบเช็คความร้อน บันทึกค่า °C	—		4) ตรวจสอบเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	—	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	—		4) ตรวจสอบเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	—	
	2) ตรวจสอบเช็คความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจสอบเช็คฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	—	
	3) ตรวจสอบเช็คสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจสอบเช็คการ์ด/ฝาครอบ	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบเช็คระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจสอบเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจสอบเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจสอบเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจสอบเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	—				
	ไม่สึกกร่อน	—				
แบริ่ง/Roller	1) ตรวจสอบเช็ครอยแตกร้าว	—		3) ตรวจสอบเช็คเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจสอบเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจสอบเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	—		4) ตรวจสอบเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	—	
	2) ตรวจสอบเช็คการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจสอบเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	—	
	3) ตรวจสอบเช็ค Swich เปิด-ปิด	—		6) ตรวจสอบเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบเช็คกระแส บันทึกค่า A	—		5) ตรวจสอบเช็คหยอดน้ำมันหัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	
	2) ตรวจสอบเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	—		6) ตรวจสอบเช็คฉนวนหุ้มท่อไอน้ำ สายไฟ	—	
	3) ตรวจสอบเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจสอบเช็คเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบสอโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	—		3) ตรวจสอบเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	—	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	—		4) ตรวจสอบเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	—	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

လၢၤ

๖๖
ผู้รับงาน

สงฆ์

ผู้รับรอง

लग्ना

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้บันทึก

วันที่

วันที่



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/02/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-15

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 2.5 A	✓		3) ตรวจเช็คการรัด/เผากรอบ	✓	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 37.8 °C	✓		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	✓		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	✓	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	✓	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจเช็คการรัด/เผากรอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจเช็คซิลินด์ร้าว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน	✓				
เบร้ง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	✓		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวเผาไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็ค Swiath เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจเช็คการป้องกันอันตราย ครอบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน บุปกคลุมเงิน	✓		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ  ผู้รับงาน

ลงชื่อ  ผู้รับรอง

ลงชื่อ  พนักงาน PM

ลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ 8/02/67

วันที่ 08/02/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

8/02/67

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องบดล้างพลาสติก

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-16

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 16.8 A	✓		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	✓	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 41.1 °C	✓		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โช้/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	✓		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	✓	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	✓	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
แบริ่ง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	✓		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	✓	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ  ผู้รับงานลงชื่อ  ผู้รับรองลงชื่อ  พนักงาน PMลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ 8/02/67

วันที่ 08/02/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 28/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Charging Hopper

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.4 A	/		3) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 13.6 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	-	
	2) ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ ผู้รับงาน

ลงชื่อ ผู้รับรอง

ลงชื่อ พนักงาน PM

ลงชื่อ ผู้อนุมัติ

วันที่ 28/03/67

วันที่ 28/03/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 28/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Pre Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		3) ตรวจสอบการกัด/ผุกรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการกัด/ผุกรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิกนิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

28/03/67

วันที่

28/03/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 28/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-03

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 13.2 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 56.2 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
สาย/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวฟันไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเป็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดกร่อนป้องกันอันตราย คราบถั่ว	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

28/03/67

วันที่

28/03/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 28/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-04

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 45 A	/		3) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 47.6 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน	-				
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

28/03/67

วันที่

28/03/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

28/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-05

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 4.0 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 51.1 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลินเดอร์ ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็กรoller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาส์ มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันหัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบกวน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

28/03/67

วันที่

28/03/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

28/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Hydro-Separator PE-PP

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-06

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 3.4 A	/		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็กรoller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	-		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอนี้ : _____

ลงชื่อ A. L ผู้รับงานลงชื่อ Agm ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM
วันที่ 28/03/67ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ
วันที่ 28/03/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 28/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-07

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 0.7 A	✓		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 51.6 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบชิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง					
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ P. S. ผู้รับงานลงชื่อ APN ผู้รับรองลงชื่อ Smit พนักงาน PMลงชื่อ CV ผู้อนุมัติ

วันที่ 28/03/67

วันที่ 28/03/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 28/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-08

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 0.7 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ผ่ากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 47.0 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ผ่ากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอบลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเป็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ A. I. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 28/03/67

วันที่ 28/03/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 28/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Reactor

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-09

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	-	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	-		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	-	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	-		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	-	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C	-		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	-	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึงหย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันหัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	-		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	-	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	-		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	-	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

28/03/67

วันที่

28/03/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 28/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Retention Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-10

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.3 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 46.5 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ A.S. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 28/03/67

วันที่ 28/03/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 28/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Oxide Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-11

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.5 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 45.9 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็กรोलเลอร์	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบถ่วง	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Q. L. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 28/03/67

วันที่ 28/03/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 28/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 10A	/		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 5.7 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 46.7 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรจ/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ A.L. ผู้รับงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 28/03/67

วันที่ 28/03/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 28/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า <u>15A</u>	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า <u>5.6 A</u>	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า <u>45.5 °C</u>	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซลาร์พาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันทิ้ง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันทิ้ง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็ก/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการติดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน บุปกตฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ A. S. ผู้รับงาน

ลงชื่อ สม ผู้รับรอง

ลงชื่อ สม พนักงาน PM

ลงชื่อ สม ผู้อนุมัติ

วันที่ 28/03/67

วันที่ 28/03/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 28/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า ...15A	/		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า ...6.1... A	/		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า ...51.6 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวฟืนไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ  ผู้รับงาน

ลงชื่อ  ผู้รับรอง

ลงชื่อ  พนักงาน PM

ลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ 28/03/67

วันที่ 28/03/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 28/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า15A	/		4) ตรวจสอบ Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า5.9 A	/		3) ตรวจสอบการรูด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า51.5°C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใบ/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรูด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบชิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรจ/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

28/03/67

วันที่

28/03/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 28/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-14

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 28 A	/		3) ตรวจเช็คการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 41.3 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจเช็คการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจเช็คอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการป้องกันอันตราย ครอบถ่วง	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Don L ผู้รับงานลงชื่อ Don L ผู้รับรองลงชื่อ Don L พนักงาน PMลงชื่อ Don L ผู้อนุมัติ

วันที่ 28/03/67

วันที่ 28/03/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 28/03/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-15

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.6 A	✓		3) ตรวจสอบการตัด/ฟากรอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 40.9 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการตัด/ฟากรอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน	✓				
เบร็กรoller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจสอบค่าความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเป็น	✓	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบถ่วง	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน บุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Can. L. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 28/03/67

วันที่ 28/03/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 28/03/67

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องบดล้างพลาสติก

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-16

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	—		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	—	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	—		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	—	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	—		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	—	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 16.3 A	—		3) ตรวจสอบการรั่ว/ผุกร่อน	—	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 48.4 °C	—		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	—	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	—		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	—	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	—	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจสอบการรั่ว/ผุกร่อน	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	—				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็ว/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	—		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	—		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	—	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	—	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	—		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	—		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	—		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	—		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	—	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	—		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	—	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

28/03/67

วันที่

28/03/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 4/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Charging Hopper

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.3 A	✓		3) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 41.0°C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน	✓				
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	✓	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน บุปกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Ch. In ผู้ปฏิบัติงานลงชื่อ Ch. In ผู้รับรองลงชื่อ Ch. In พนักงาน PMลงชื่อ Ch. In ผู้อนุมัติ

วันที่ 4/04/67

วันที่ 04/04/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 1/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Pre Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 6.7 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 60.7 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
สาย/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

1/04/67

วันที่

04/04/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ ๘/๐๔/๖๗

ชื่อเครื่องจักร : Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-03

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 19.6 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 59.0 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบครอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเบรคให้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

Car. h.

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

[Signature]

พนักงาน PM

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้อนุมัติ

วันที่

๘/๐๔/๖๗

วันที่

๐๔/๐๔/๖๗



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ ๑/๐๑/๖๗

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-04

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ๑.๗ A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า ๒๑.๙ °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็กรoller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Car. Dr. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติวันที่ ๑/๐๑/๖๗วันที่ ๐๔/๐๔/๖๗



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 4/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-05

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 4.0 A	/		3) ตรวจเช็คการกัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 61.5 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	/		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจเช็คการกัด/เผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจเช็คซิลินด์ร้าว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Swicth เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการป้องกันอันตราย ครอบก้าน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Can. In ผู้รับงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 4/04/67

วันที่ 04/04/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 4/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Hydro-Separator PE-PP

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-06

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.3 A	/		3) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 47.8 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบชิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็ก/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Ch. Ch. ผู้ปฏิบัติงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 4/04/67

วันที่ 04/04/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 4/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-07

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 0.8 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 64.8 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลินเดอร์ ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบเบรคแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ ผู้รับงานลงชื่อ ผู้รับรองลงชื่อ พนักงาน PMลงชื่อ ผู้อนุมัติ

วันที่ 4/04/67

วันที่ 04/04/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 4/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-08

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 1.0 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 68.8 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบชิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อไอน้ำ สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Ch. L ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 4/04/67

วันที่ 04/04/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 4/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Reactor

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-09

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	-	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	-		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	-	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	-		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	-	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C	-		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	-	
สาย/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็ก/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	-		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครอบถ้วน	-	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	-		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	-	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Can. L ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติวันที่ 4/04/67วันที่ 04/04/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 1/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Retention Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-10

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.3 A	/		3) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 51.8 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบชิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Can. L. ผู้รับงาน

ลงชื่อ ผู้รับรอง

ลงชื่อ พนักงาน PM

ลงชื่อ ผู้อนุมัติ

วันที่ 1/04/67

วันที่ 04/04/62



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 1/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Oxide Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-11

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.6 A	/		3) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 42.2 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โตะสายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสกรูล้อกลิ้ง	-		6) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็กรoller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสกรูล้อกลิ้ง ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	-	
	2) ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Ch. P. ผู้รับงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 1/04/67

วันที่ 04/04/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 4/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 15 A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 5.7 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 40.3 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวฟันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Am. h. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 4/04/67

วันที่ 04/04/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 4/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 15A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่หย่อน	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 5.6 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 41.1 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบการหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบการหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Can. S. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 4/04/67

วันที่ 04/04/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทิล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 4/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 10.5 A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 5.9 A	/		3) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 45.8 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบเบรคแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการ์ดป้องกันอันตราย ครอบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Am. Lu ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 4/04/67

วันที่ 04/04/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 1/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 4.5A	/		4) ตรวจสอบ Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 5.7 A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/ผุกร่อน	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 46.1 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรั่ว/ผุกร่อน	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกวียดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกวียด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย กรอบตัว	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Can. S. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 1/04/67

วันที่ 04/04/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 4/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-14

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.6 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 42.8 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	/	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Ch. L. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 4/04/67

วันที่ 04/04/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

4/04/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-15

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 26 A	/		3) ตรวจสอบการกัด/ผาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 42.5 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการกัด/ผาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบชิลล์กันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
แม่รีง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Con. I. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติวันที่ 4/04/67วันที่ 04/04/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 4/04/67

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องบดล้างพลาสติก

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-16

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 16.8 A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 45.3 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรั่ว/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบครอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

4/04/67

วันที่

04/04/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ _____

ชื่อเครื่องจักร : Bag Filter TRF No.1

หมายเลขรหัส : M-END-04-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า			4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง		
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์			5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน		
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้			6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน		
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A			3) ตรวจสอบการตัด/ฟิวคอบ		
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C			4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก		
ไต้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย			4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์		
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน			5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว		
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น			6) ตรวจสอบการตัด/ฟิวคอบ		
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน			4) ตรวจสอบขีดจำกัดร้ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม		
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม			5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ		
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด					
	ไม่สึกกร่อน					
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว			3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ		
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้			4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน		
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A			4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์		
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature			5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ		
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด			6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส		
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A			5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น		
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป้า เปลี่ยน			6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ		
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง			7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่		
	4) ตรวจสอบเสียงดัง					
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก			3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบถ้วน		
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน			4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ		

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ C. S. ผู้รับงานลงชื่อ สมชาย ผู้รับรอง

ลงชื่อ _____ พนักงาน PM

ลงชื่อ _____ ผู้อนุมัติ

วันที่ _____

วันที่ 04/04/63

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ _____

ชื่อเครื่องจักร : Bag Filter TRF No.2

หมายเลขรหัส : M-END-04-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า			4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง		
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์			5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน		
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้			6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน		
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A			3) ตรวจสอบคาร์ต/ฝาครอบ		
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C			4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก		
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด			4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์		
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน			5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว		
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น			6) ตรวจสอบคาร์ต/ฝาครอบ		
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน			4) ตรวจสอบขีดจำกัดรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม		
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม			5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ		
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด					
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบครอยแตกร้าว			3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ		
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้			4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน		
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบเตตระสไฟ บันทึกค่า A			4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์		
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature			5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ		
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด			6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส		
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A			5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น		
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน			6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ		
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง			7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่		
	4) ตรวจสอบเสียงดัง					
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก			3) ตรวจสอบคาร์ตป้องกันอันตราย ครบถ้วน		
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน			4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ		

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ  ผู้รับงานลงชื่อ  ผู้รับรอง

ลงชื่อ _____ พนักงาน PM

ลงชื่อ _____ ผู้อนุมัติ

วันที่ _____

วันที่ _____



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/05/67

ชื่อเครื่องจักร : Charging Hopper

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.3 A	/		3) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 39.8 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลินเดอร์ ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการระบายอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

C. d.

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

[Signature]

พนักงาน PM

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/05/67

วันที่

09/05/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/05/67

ชื่อเครื่องจักร : Pre Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 5.6 A	/		3) ตรวจเช็คเกียร์/ฟลายวheels	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 40.5 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจเช็คเกียร์/ฟลายวheels	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจเช็คซิลินเดอร์ ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
เบรค/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพันไฟ	/	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน A	/		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/05/67

วันที่

09/05/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/05/67

ชื่อเครื่องจักร : Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-03

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 113.1 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 60.4 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย กรอบตัว	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

Con. d.

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

[Signature]

พนักงาน PM

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/05/67

วันที่

09/05/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/05/67

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-04

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า Arb A	✓		3) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 42.1 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน	✓				
เบร็กรoller	1) ตรวจสอบครอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครอบด้าน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/05/67

วันที่

09/05/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ ๑/๐๕/๖๗

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-05

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 4.2 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 48.1 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็กไฟฟ้า	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

Car. A.

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

[Signature]

พนักงาน PM

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้อนุมัติ

วันที่

๑/๐๕/๖๗

วันที่

๐๑/๐๕/๖๗



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/05/67

ชื่อเครื่องจักร : Hydro-Separator PE-PP

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-06

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.3 A	✓		3) ตรวจสอบการกัด/ผาครอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 45.6 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการกัด/ผาครอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบซิลินเดอร์ ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็กรอลล์	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบแม่เหล็กไฟฟ้า	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจสอบหยดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/05/67

วันที่

09/05/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/05/67

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-07

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 0.8 A	/		3) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 44.2 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
สาย/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันเพ็คลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Am. L. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 9/05/67

วันที่ 09/05/67



บริษัท ไทย นินเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

๑/๐๕/๖๗

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-08

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 1.0 A	✓		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 60.1 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
สาย/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

Com. D.

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

[Signature]

พนักงาน PM

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้อนุมัติ

วันที่

๑/๐๕/๖๗

วันที่

๐๑/๐๕/๖๗



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/05/67

ชื่อเครื่องจักร : Reactor

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-09

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	-	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	-		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	-	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	-		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	-	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		3) ตรวจสอบคาร์ด/ฝาครอบ	-	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C	-		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	-	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบคาร์ด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลินเดอร์ ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แบริ่ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	-		3) ตรวจสอบคาร์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	-	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	-		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	-	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/05/67

วันที่

09/05/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/05/67

ชื่อเครื่องจักร : Retention Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-10

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnatic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 6.3 A	/		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 42.3 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิกนิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Swich เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Car. L. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 9/05/67

วันที่ 09/05/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/05/67

ชื่อเครื่องจักร : Oxide Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-11

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 33 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 41.8 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรคroller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

Cam. S.

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

[Signature]

พนักงาน PM

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/05/67

วันที่

09/05/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/05/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 15A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 7.9 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 42.8 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดบ่อนอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Car. S. ผู้รับงาน

ลงชื่อ [Signature] ผู้รับรอง

ลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM
วันที่ 9/05/67

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ
วันที่ 09/05/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/05/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า 15 A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า 0.7 A	/		3) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า 45.1 °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลี่	-	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลี่ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจเช็คการ์ด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจเช็คชิลล์เร็ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อไอน้ำ สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Car. d ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PM
วันที่ 9/05/67ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ
วันที่ 09/05/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

O [ENG-03-03]-00

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ ๑/๐๕/๖๗

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 10 A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 0.7 A	/		3) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 42.6 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการ์ด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
แม่รีล/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวฟันไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการ์ดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Can. G. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ ๑/๐๕/๖๗

วันที่ ๐๑/๐๕/๖๗



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/05/67

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า 15A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 5.6 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 42.8 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบชิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบร็กร/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบความหนาแน่นท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการติดตั้งป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน บุปกตฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

Cm. ch.

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

[Signature]

พนักงาน PM

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/05/67

วันที่

09/05/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/05/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-14

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.7 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 39.9 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่เหล็ก/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเบรคไฟฟ้า	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อนเย็น	/	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Con. d. ผู้รับงานลงชื่อ Agm ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 9/05/67

วันที่ 09/05/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/05/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-15

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 9.5 A	/		3) ตรวจสอบการกัด/ผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 39.6 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการกัด/ผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
เบรค/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันเพ็คลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบถาดรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Can. Ch. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 9/05/67

วันที่ 09/05/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 9/05/67

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องบดล้างพลาสติก

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-16

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 17.7 A	✓		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 50.4 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่เหล็ก/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการกัดป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

9/05/67

วันที่

09/05/67



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Charging Hopper

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-01

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.4 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 53.9 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	-		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	-	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	-		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	-	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่น ท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Am. S. ผู้รับงานลงชื่อ Am. ผู้รับรองลงชื่อ Am. พนักงาน PMลงชื่อ Am. ผู้อนุมัติ

วันที่ 13/06/67

วันที่ 13/6/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

13/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Pre Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-02

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ...6.5 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 50.9 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอมpressor/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

13/06/67

วันที่

13/6/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นินเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Breaker

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-03

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ...14.8 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า ...63.6 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน	/				
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย กรอบด้าน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ G. L. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 13/06/67

วันที่ 13/6/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-04

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 5.1 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 56.2 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่เหล็ก/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Cm. h ผู้รับงานลงชื่อ gjm ผู้รับรองลงชื่อ Gm พนักงาน PMลงชื่อ QV ผู้อนุมัติ

วันที่ 13/06/67

วันที่ 13/6/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นินเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Conveyor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-05

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 4.4 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 58.1 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่เหล็ก/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันฟัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ  ผู้รับงานลงชื่อ  ผู้รับรองลงชื่อ  พนักงาน PMลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ 13/06/67

วันที่ 13/6/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นินเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Hydro-Separator PE-PP

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-06

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	—		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.9 A	✓		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 52.8 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	—		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	—	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	—	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรค/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	—		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	—	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	—	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	—		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	—		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย กรอบด้าน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Cam-hi ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 13/06/67

วันที่ 13/6/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นินเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-07

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 0.8 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 58.1 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
เบรจ/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงานของ Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอมpressor/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ  ผู้รับงานลงชื่อ  ผู้รับรองลงชื่อ  พนักงาน PMลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ 13/06/67

วันที่ 13/6/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Power Distributor No.2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-08

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	✓		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ...1.4... A	✓		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 79.5 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	✓		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	✓	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	✓		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	✓	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	✓		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	✓	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	✓		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	✓	
	3) ตรวจสอบแก๊สไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	✓				
	ไม่สึกกร่อน	✓				
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	✓		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มีเตอร์	✓	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	✓		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	✓		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	✓	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	✓		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	✓	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	✓		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	✓	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	✓		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	✓	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	✓				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ สม. ห. ผู้รับงานลงชื่อ สม. ห. ผู้รับรองลงชื่อ สม. ห. พนักงาน PMลงชื่อ สม. ห. ผู้อนุมัติ

วันที่ 13/06/67

วันที่ 13/6/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นินเฟอรัส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Reactor

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-09

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	—		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	—	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	—		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	—	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	—		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	—	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	—		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	—	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C	—		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	—	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	—		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	—	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	—	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	—	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	—				
	ไม่สึกกร่อน	—				
เบร้ง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	—		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	—	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	—		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	—	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	—		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	—	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	—	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	—		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	—		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอมpressor/เย็น	—	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	—		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	—		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย กรอบด้าน	—	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	—		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	—	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Can. L. ผู้รับงานลงชื่อ Agan ผู้รับรองลงชื่อ Sam พนักงาน PMลงชื่อ QV ผู้อนุมัติ

วันที่ 13/06/67

วันที่ 13/6/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Retention Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-10

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	—		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	✓	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	✓		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	✓	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	✓		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	✓	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 3.2 A	✓		3) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	✓	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 52.7 °C	✓		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	✓	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	—		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	—	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	—		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	—	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	—		6) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	✓	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	—		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	—	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	—		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	—	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	—				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	✓		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	✓	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	✓		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	✓	
ระบบแม่เหล็ก	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	—		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	—	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	—		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพันไฟ	—	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	—		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	—	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	—		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	—	
	2) ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ เป่า เปลี่ยน	—		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	—	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	—		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	—	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	—				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	✓		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย กรอบด้าน	✓	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	✓		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	✓	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ  ผู้รับงานลงชื่อ  ผู้รับรองลงชื่อ  พนักงาน PMลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ 13/06/67

วันที่ 13/6/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Oxide Tank

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-11

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ...4.0... A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 57.8... °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดสึกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ ผู้รับงานลงชื่อ ผู้รับรองลงชื่อ พนักงาน PMลงชื่อ ผู้อนุมัติ

วันที่ 13/06/67

วันที่ 13/6/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า15A	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ...5.6 A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า ...51.4 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลินเดอร์ ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	-				
แม่พิมพ์/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ Cm h. ผู้รับงานลงชื่อ [Signature] ผู้รับรองลงชื่อ [Signature] พนักงาน PMลงชื่อ [Signature] ผู้อนุมัติ

วันที่ 13/06/67

วันที่ 13/6/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

13/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Tanks 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-12

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า ...15.4...	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ...5.7... A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า ...57.4... °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลินเดอร์ ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด ไม่สึกกร่อน	-				
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบเครื่องปรับอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ ผู้รับงานลงชื่อ ผู้รับรองลงชื่อ พนักงาน PMลงชื่อ ผู้อนุมัติวันที่ 13/06/67วันที่ 13/6/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

13/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจเช็ค over load บันทึกค่า ... <u>75.9</u> ...	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจเช็คสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจเช็ค Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจเช็ค fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจเช็คความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า ... <u>6.1</u> ... A	/		3) ตรวจเช็คการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจเช็คความร้อน บันทึกค่า ... <u>58.0</u> °C	/		4) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้สายพาน	1) ตรวจเช็คสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดเสียหาย	-		4) ตรวจเช็คเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	-	
	2) ตรวจเช็คความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจเช็คฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจเช็คการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจเช็คซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจเช็คสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจเช็คแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
แม่แรง/Roller	1) ตรวจเช็ครอยแตกร้าว	/		3) ตรวจเช็คเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจเช็คสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจเช็คการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจเช็คกระแสไฟ บันทึกค่า ... <u>.....</u> A	-		4) ตรวจเช็คเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจเช็คการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจเช็คทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจเช็ค Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจเช็คการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจเช็คกระแส บันทึกค่า ... <u>.....</u> A	-		5) ตรวจเช็คหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจเช็คกรองอากาศ เป่า ... <u>.....</u> เปลี่ยน ... <u>.....</u>	-		6) ตรวจเช็คฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจเช็คท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจวัดความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจเช็คเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจเช็คการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจเช็คระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ สม. น. ผู้รับงานลงชื่อ สม. น. ผู้รับรองลงชื่อ สม. น. พนักงาน PMลงชื่อ สม. น. ผู้อนุมัติวันที่ 13/06/67วันที่ 13/6/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่

13/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Washing Tank 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-13

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า ...15A...	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า ...5.9... A	/		3) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า ...55.8...°C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	-		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	-	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	-		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	-	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	-		6) ตรวจสอบการรัด/เผากรอบ	-	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	-		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	-	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	-		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	-	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	-				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่เหล็ก/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ

ผู้รับงาน

ลงชื่อ

ผู้รับรอง

ลงชื่อ

พนักงาน PM

ลงชื่อ

ผู้อนุมัติ

วันที่

13/06/67

วันที่

13/6/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 1

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-14

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	-		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.8 A	/		3) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 45.6 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
ใช้สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูลเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูลเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่พิมพ์/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	-		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์	-	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	-		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	-	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	-		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	-	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	-		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	-	
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	-		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	-	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	-		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	-	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	-				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ : * ระบบ Press Auto Washer

Manual press

ลงชื่อ  ผู้รับงานลงชื่อ  ผู้รับรองลงชื่อ  พนักงาน PMลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ 13/06/67

วันที่ 13/06/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ 13/06/67

ชื่อเครื่องจักร : Filter Press 2

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-15

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า	/		4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง	/	
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์	/		5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน	/	
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้	/		6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน	/	
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า 2.6 A	/		3) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า 45.9 °C	/		4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก	/	
โซ่/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดลักษณะ	/		4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์	/	
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน	/		5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกร้าว	/	
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น	/		6) ตรวจสอบการรัด/ฝาครอบ	/	
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	/		4) ตรวจสอบซิลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม	/	
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม	/		5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ	/	
	3) ตรวจสอบแก๊สไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด	/				
	ไม่สึกกร่อน					
แม่แรง/Roller	1) ตรวจสอบรอยแตกร้าว	/		3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ	/	
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้	/		4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน	/	
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A	/		4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มีเตอร์	/	
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature	/		5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ	/	
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด	/		6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส	/	
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A	/		5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น	/	
	2) ตรวจสอบการกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน	/		6) ตรวจสอบฉนวนหุ้มท่อน้ำยา สายไฟ	/	
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง	/		7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่	/	
	4) ตรวจสอบเสียงดัง	/				
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก	/		3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน	/	
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน	/		4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ	/	

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ : * ระวัง Press Auto ทำงาน

ลงชื่อ ผู้รับงาน

ลงชื่อ ผู้รับรอง

ลงชื่อ พนักงาน PM

ลงชื่อ ผู้อนุมัติ

วันที่ 13/06/67

วันที่ 13/6/67

ต้นฉบับ : ฝ่าย Engineer



บริษัท ไทย นันเฟอร์ส เมทัล จำกัด

รายงานการ Preventive Maintenance วันที่ _____

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องบดล้างพลาสติก

หมายเลขรหัส : M-PDD-07-16

ลำดับ	รายละเอียด	Y	N	รายละเอียด	Y	N
ระบบไฟฟ้า	1) ตรวจสอบ over load บันทึกค่า			4) ชุด Magnetic Contactor ต้องไม่มีเสียงดัง		
	2) ตรวจสอบสภาพ breaker, magnetic สมบูรณ์			5) ตรวจสอบ Switch สภาพปกติพร้อมใช้งาน		
	3) ตรวจสอบ fit terminal ต้องแน่น ไม่ขยับได้			6) ตรวจสอบความสะอาดตู้ Control ไม่มีสิ่งปนเปื้อน		
มอเตอร์	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A			3) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ		
	2) ตรวจสอบความร้อน บันทึกค่า °C			4) ตรวจสอบสภาพสายไฟ ต้องมีฉนวนไม่แตก		
โช/สายพาน	1) ตรวจสอบสภาพทั่วไป ไม่ไหม้ ไม่มีรอยชำรุดฉีกขาด			4) ตรวจสอบเสียงดังของฟันเฟือง พูเลย์		
	2) ตรวจสอบความตึง-หย่อน			5) ตรวจสอบฟันเฟือง พูเลย์ สภาพไม่แตกกร้าว		
	3) ตรวจสอบสารหล่อลื่น			6) ตรวจสอบการรั่ว/เผากรอบ		
ระบบไฮดรอลิก/นิวแมติก	1) ตรวจสอบระดับน้ำมัน			4) ตรวจสอบซีลกันรั่ว ไม่แตก ไม่รั่วซึม		
	2) ตรวจสอบสายไฮดรอลิก สายลม ไม่แตกหรือรั่วซึม			5) ตรวจสอบเกจวัดแรงดันต่างๆ		
	3) ตรวจสอบแกนไฮดรอลิก/กระบอกลม ไม่มีรอยขีด					
	ไม่สึกกร่อน					
แม่พิมพ์/roller	1) ตรวจสอบรอยแตกกร้าว			3) ตรวจสอบเสียงดังผิดปกติ		
	2) ตรวจสอบสารหล่อลื่น ต้องไม่แห้ง รอยถูกเผาไหม้			4) ตรวจสอบการเกิดสนิม และการกัดกร่อน		
ระบบเผาไหม้	1) ตรวจสอบกระแสไฟ บันทึกค่า A			4) ตรวจสอบเกจวัด วาล์ว มิเตอร์		
	2) ตรวจสอบการทำงาน Temperature			5) ตรวจสอบทำความสะอาดหัวพ่นไฟ		
	3) ตรวจสอบ Switch เปิด-ปิด			6) ตรวจสอบการรั่วของแก๊ส ไม่มีกลิ่นแก๊ส		
เครื่องปรับอากาศ	1) ตรวจสอบกระแส บันทึกค่า A			5) ตรวจสอบหยอดน้ำมันพัดลม ทั้งคอยล์ร้อน/เย็น		
	2) ตรวจสอบกรองอากาศ เป่า เปลี่ยน			6) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องน้ำยา สายไฟ		
	3) ตรวจสอบท่อระบายน้ำทิ้ง			7) ตรวจสอบความดันน้ำยา เพียงพอหรือไม่		
	4) ตรวจสอบเสียงดัง					
สภาพทั่วไป	1) ตรวจสอบโครงสร้างไม่แตก ไม่มีรอยร้าว ไม่หัก			3) ตรวจสอบการป้องกันอันตราย ครบถ้วน		
	2) ระบบสัญญาณแจ้งเตือน ปุ่มกดฉุกเฉิน			4) ตรวจสอบระบบท่อต่างๆ เช่นท่อน้ำ ท่อลม ฯลฯ		

Y=ปกติ N=ผิดปกติ

ข้อเสนอแนะ :

ลงชื่อ  ผู้รับงานลงชื่อ  ผู้รับรอง

ลงชื่อ _____ พนักงาน PM

ลงชื่อ  ผู้อนุมัติ

วันที่ _____

วันที่ 13 / 6 / 62

:engineer